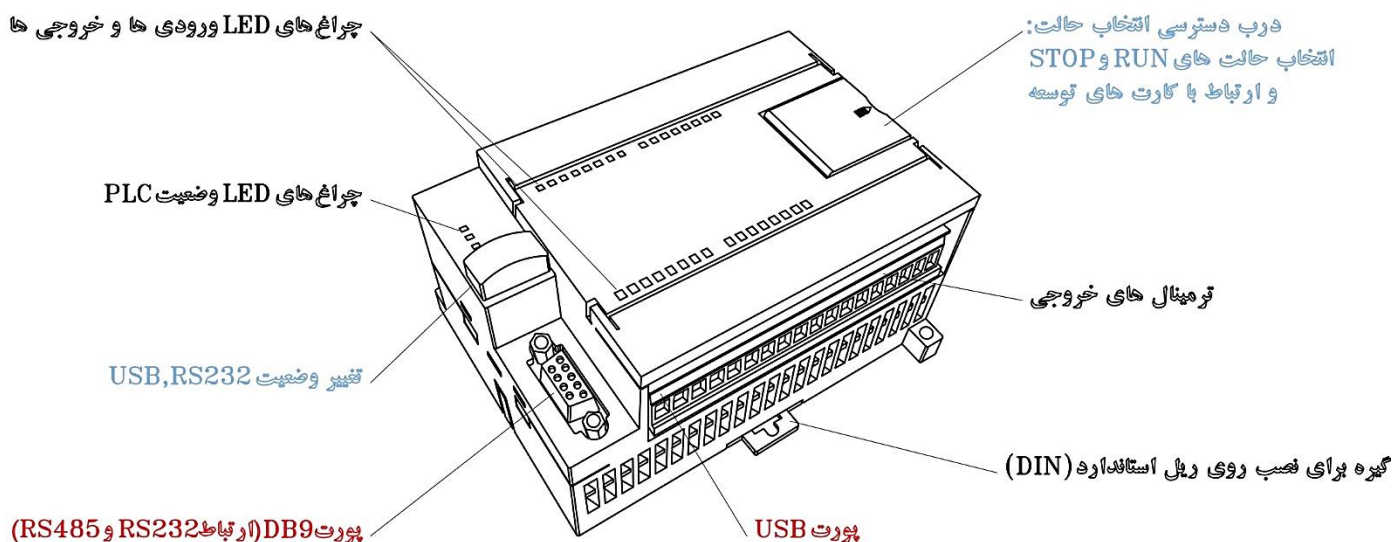


شرکت فنی مهندسی دانش آزمای سپنتا

SP1-28SS2-TR مدل PLC

روش های ارتباطی	مشخصات فنی
ارتباط RS485 در کانکتور DB9 ارتباط RS485 از طریق پین های 1 به عنوان A و 6 به عنوان B استفاده می شود. ارتباط USB این پورت که در سمت چپ ترمینال های خروجی تعبیه شده است، تنها برای برنامه نویسی قابل استفاده می باشد. برای استفاده از این پورت موارد زیر را رعایت کنید: ۱- از کابل USB با کیفیت (داری نویزگیر) استفاده کنید. ۲- درایور CH340 را روی کامپیوتر نصب کنید. (این درایور از سایت رسمی شرکت (www.sepantaplc.com) قابل دانلود می باشد). ۳- کلید انتخاب پورت (RS232/USB) را روی حالت USB قرار دهید (این کلید بالای پورت DB9، زیر درپوش قرار دارد). ۴- PLC را روشن کنید و با کابل USB به کامپیوتر متصل کنید. ۵- در صورت انجام صحیح مراحل بالا می توانید یک پورت COM جدید را در نرم افزار برنامه نویسی مشاهده کنید. ارتباط RS232 برای استفاده از این پورت ابتدا کلید انتخاب پورت (RS232/USB) در حالت RS232 قرار دهید، سپس با اتصال یک مبدل USB به RS232 استاندارد به پورت DB9 روی PLC به راحتی با کامپیوتر ارتباط برقرار کنید.	• ۱۶ ورودی با قابلیت SINK یا SOURCE • ۴ خروجی ترانزیستوری حداکثر 0.5A • ۸ خروجی رله ای با جریان حداکثر 1.5A • تغذیه 24 VDC • قابلیت اتصال کارت های اکسپنشن مختلف از سمت راست (حداکثر ۸ کارت) • سازگاری کامل با نرم افزارهای ISP SOFT و WPL SOFT (سری SS2 انتخاب شود) • دارای پورت USB B (پرینتری) برای برنامه نویسی • دارای یک پورت RS485 با قابلیت دسترسی از طریق کانکتور DB9 • دارای یک پورت RS232 قابل دسترسی از طریق کانکتور DB9 • ظرفیت برنامه نویسی تا 8K STEP • دارای ۲ عدد خروجی سرعت بالا (10 KHz) • دارای ۴ ورودی سرعت بالا (20 KHz)



معرفی شرکت دانش آزمای سپنتا

- شرکت فنی و مهندسی دانش آزمای سپنتا در سال ۱۳۹۸ تاسیس و پس از ۳ سال تلاش در سال ۱۴۰۱ موفق به تولید پی‌ال‌سی گردید.
- پی‌ال‌سی‌های شرکت دانش آزمای سپنتا مشابه سری FX2N شرکت میتسوبیشی و سری DVP شرکت دلتا می‌باشد و هر یک با نرم‌افزارهای برنامه‌نویسی شرکت‌های مربوطه سازگاری کامل دارند.
- از دیگر محصولات شرکت فنی و مهندسی دانش آزمای سپنتا انکودر می‌باشد. این انکودرها بر حسب نیاز مشتری قابلیت تنظیم تعداد پالس خروجی تا 36000 پالس در هر دور را دارند.

تلفن‌های پشتیبانی ۸۸۹۰۳۹۰۴ (۰۲۱)

۸۸۹۲۶۵۳۴ (۰۲۱)

واتس اپ ۰۹۳۵۲۰۴۰۳۰۰

موارد ایمنی

رعایت موارد زیر هنگام نصب، راه‌اندازی و بهره‌برداری الزامی می‌باشد:

- این PLC می‌بایست داخل محفظه (ترجیحا تابلو برق) با IP مناسب نصب گردد.
- محل نصب PLC می‌بایست عاری از گرد و غبار، رطوبت، شوک الکتریکی و لرزش باشد.
- محفظه و تابلو برقی که PLC داخل آن نصب می‌شود می‌بایست دارای حفاظت‌های الکتریکی مناسب باشد.
- برای تغذیه PLC از یک منبع تغذیه 24 VDC باکیفیت استفاده کنید.
- این دستگاه می‌بایست توسط کارکنان خبره با دانش فنی کافی راه‌اندازی شود و توصیه می‌شود برای کارهای حساس از مدل‌های دیگر PLC این شرکت استفاده شود.
- عدم رعایت موارد فوق ممکن است در عملکرد مناسب PLC لطمه وارد و مشکلاتی برای مصرف‌کننده ایجاد نماید.

نحوه سیم‌بندی

